Garant

Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7020-2

2429 150604
7263092865
GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a _{p max}	3,75 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	130 - 370 mm/min
Inhalt	250760 HB7020-2
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	Р
Schnitttiefe a _p	0,3 - 4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150604
Schnitttiefe a _{p min}	0,25 mm
Schneidstoff	НМ
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Stückzahl	50
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Datenblatt

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2429 150604