Garant

Vorteilspack WNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2982 080412
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	6
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Schnitttiefe a _{p min}	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Vorschub f	0,1 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a _p	0,5 - 4 mm
Toleranz	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	M
Schneidstoff	НМ
Inhalt	252072 HB7120-1
Schnitttiefe a _{p max}	2.75 mm
Stückzahl	30
Eckenradius	1,2 mm

Datenblatt

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2982 080412