

**Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7035-2****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG2430 110408 |
| GTIN          | 4067263092278 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Technische Beschreibung**

|                                             |                               |
|---------------------------------------------|-------------------------------|
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | DNMG 110408                   |
| Schnitttiefe $a_p$                          | 0,3 - 4 mm                    |
| Schneidstoff                                | HM                            |
| Schnitttiefe $a_{p \min}$                   | 0,55 mm                       |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung                  | Schlichten                    |
| Inhalt                                      | 250754 HB7035-2               |
| Schnitttiefe $a_{p \max}$                   | 2,75 mm                       |
| Hauptanwendung                              | P                             |
| Eckenradius                                 | 0,8 mm                        |
| Vorschub $f$                                | 0,2 - 0,5 mm/U                |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 120 - 320 mm/min              |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 4                             |
| Stückzahl                                   | 50                            |
| Sorte                                       | HB7035-2                      |
| Schnittbedingung                            | stark unterbrochen            |
| Spanbrecher                                 | SM                            |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |

---

## Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2430 110408

---