

**Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2870 160408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Eckenradius	0,8 mm
Toleranz	M
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Inhalt	261459 HB7010-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160408
Stückzahl	30

Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2870 160408