Garant

Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2871 160408
GTIN	4067263096016
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 350 mm/min
Schnitttiefe a _{p min}	0,55 mm
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Toleranz	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160408
Schnitttiefe a _{p max}	2,5 mm
Schneidstoff	НМ
Inhalt	261459 HB7020-2
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a _p	0,3 - 2 mm
Stückzahl	30

Datenblatt

Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2871 160408