

Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatten Schruppen 50 Stück, HB7010-2

Bestelldaten	
Bestellnummer	GG2435 150608
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe a _{p max}	3,75 mm
Schnitttiefe a _p	1,5 - 6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a _{p min}	0,55 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	120 - 415 mm/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Inhalt	250862 HB7010-2
Hauptanwendung	Р
Schneidstoff	НМ
Stückzahl	50
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SG
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Datenblatt

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2435 150608