

Vorteilspack WNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück HBT020

Bestelldaten	
Bestellnummer	GG3929 080408
GTIN	4067263093701
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a _{p max}	2,75 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Inhalt	252095 HBT020
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Beschichtung	TiCN
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	Р
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a _{p min}	0,55 mm
Schnitttiefe a _p	0,8 - 5 mm
Stückzahl	50
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM

Datenblatt

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3929 080408