Garant

Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück HB7020-2

Bestelldaten	
Bestellnummer	GG2438 160405R
GTIN	4067263094555
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Hauptanwendung Schnittgeschwindigkeit v. Hauptanwendung 130 - 370 mm/min Anzahl Wechsel/Schneiden 2 Schneidstoff HM Schnitttiefe apmin Schnitttiefe apmin Schnitttiefe apmax 4 mm Vorschub f 0,2 - 0,5 mm/U Schlicht/Schrupp-Zuordnung Schrupp-Schlichten Stückzahl 30 Sorte HB7020-2 Schnittbedingung Beicht unterbrochen Spanbrecher SM Produktart Wendeschneidplatte zum Drehen	Inhalt	251030 HB7020-2
Anzahl Wechsel/Schneiden Schneidstoff HM Schnitttiefe a _{p min} Schnitttiefe a _p O,3 - 4 mm Schnitttiefe a _{p max} 4 mm Vorschub f O,2 - 0,5 mm/U Schlicht/Schrupp-Zuordnung Schrupp-Schlichten Stückzahl 30 Sorte HB7020-2 Schnittbedingung Ieicht unterbrochen Spanbrecher	Hauptanwendung	Р
SchneidstoffHMSchnitttiefe $a_{p min}$ 0,35 mmSchnitttiefe a_{p} 0,3 - 4 mmSchnitttiefe $a_{p max}$ 4 mmVorschub f0,2 - 0,5 mm/USchlicht/Schrupp-ZuordnungSchrupp-SchlichtenStückzahl30SorteHB7020-2Schnittbedingungleicht unterbrochenSpanbrecherSM	Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	130 - 370 mm/min
Schnitttiefe $a_{p min}$ 0,35 mmSchnitttiefe a_{p} 0,3 - 4 mmSchnitttiefe $a_{p max}$ 4 mmVorschub f0,2 - 0,5 mm/USchlicht/Schrupp-ZuordnungSchrupp-SchlichtenStückzahl30SorteHB7020-2Schnittbedingungleicht unterbrochenSpanbrecherSM	Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe ap0,3 - 4 mmSchnitttiefe apmax4 mmVorschub f0,2 - 0,5 mm/USchlicht/Schrupp-ZuordnungSchrupp-SchlichtenStückzahl30SorteHB7020-2Schnittbedingungleicht unterbrochenSpanbrecherSM	Schneidstoff	НМ
Schnitttiefe a _{p max} Vorschub f Schlicht/Schrupp-Zuordnung Schrupp-Schlichten Stückzahl Sorte HB7020-2 Schnittbedingung Spanbrecher SM	Schnitttiefe a _{p min}	0,35 mm
Vorschub f0,2 - 0,5 mm/USchlicht/Schrupp-ZuordnungSchrupp-SchlichtenStückzahl30SorteHB7020-2Schnittbedingungleicht unterbrochenSpanbrecherSM	Schnitttiefe a _p	0,3 - 4 mm
Schlicht/Schrupp-ZuordnungSchrupp-SchlichtenStückzahl30SorteHB7020-2Schnittbedingungleicht unterbrochenSpanbrecherSM	Schnitttiefe a _{p max}	4 mm
Stückzahl 30 Sorte HB7020-2 Schnittbedingung leicht unterbrochen Spanbrecher SM	Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Sorte HB7020-2 Schnittbedingung leicht unterbrochen Spanbrecher SM	Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittbedingung leicht unterbrochen Spanbrecher SM	Stückzahl	30
Spanbrecher SM	Sorte	HB7020-2
·	Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Produktart Wendeschneidplatte zum Drehen	Spanbrecher	SM
	Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2438 160405R

Datenblatt