Garant

Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2875 110304
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 290 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Hauptanwendung	Р
Schnitttiefe a _p	0,3 - 2 mm
Schnitttiefe a _{p max}	1,75 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	НМ
Inhalt	261454 HB7035-2
Toleranz	M
Schnitttiefe a _{p min}	0,25 mm
Stückzahl	50
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Eckenradius	0,4 mm

Datenblatt

ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 110304
Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2875 110304