

Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück HB7020-2

Bestelldaten	
Bestellnummer	GG2438 160410L
GTIN	4067263094616
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a _{p max}	4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	130 - 370 mm/min
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Hauptanwendung	Р
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Inhalt	251038 HB7020-2
Schneidstoff	НМ
Schnitttiefe a _p	0,3 - 4 mm
Schnitttiefe a _{p min}	0,65 mm
Stückzahl	30
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2438 160410L

Datenblatt