

Garant**Vorteilspack VBMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3561 160404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Toleranz	M
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	M
Stückzahl	50
Inhalt	261232 HB7120-1
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBMT 160404
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3561 160404