

**Vorteilspack VBMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3562 110304
GTIN	4067263097006
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Stückzahl	50
Inhalt	261224 HB7130-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Eckenradius	0,4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBMT 110304
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min

Datenblatt

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3562 110304