

**Vorteilspack VBMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3562 160408
GTIN	4067263097044
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	261234 HB7130-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBMT 160408
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Hauptanwendung	M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schneidstoff	HM
Stückzahl	50
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Toleranz	M
Eckenradius	0,8 mm

Datenblatt

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3562 160408