## Garant

# Vorteilspack CNMG Wendeschneidplattemittlere Bearbeitung 30 Stück HB7010-2

308
278

### **Technische Beschreibung**

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a <sub>p min</sub>	0,55 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 09T308
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a <sub>p</sub>	0,3 - 4 mm
Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	3,25 mm
Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Inhalt	250152 HB7010-2
Schneidstoff	НМ
Hauptanwendung	Р
Eckenradius	0,8 mm
Stückzahl	30
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

### Datenblatt

#### **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG2407 09T308