



Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3935 120408
GTIN	4067263095385
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Beschichtung	TiCN
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
Inhalt	260221 HBT020
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 120408
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm

Datenblatt

Stückzahl	50
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3935 120408