

**Vorteilspack CNMG Wendeschneidplattenmittlere Bearbeitung 30 Stück
HB7010-2****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2407 160612
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,8 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \max}$	5,5 mm
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Inhalt	250170 HB7010-2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
Stückzahl	30
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2407 160612
