

Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3938 070204
GTIN	4067263095491
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	Р
Eckenradius	0,4 mm
Schneidstoff	НМ
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe a _{p min}	0,25 mm
Schnitttiefe a _p	0,5 - 2,5 mm
Beschichtung	TiCN
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070204
Inhalt	260500 HBT020
Schnitttiefe a _{p max}	1,75 mm
Stückzahl	30

Datenblatt

Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3938 070204