

Vorteilspack CNMG Wendeschneidplattemittlere Bearbeitung 30 Stück HB7020-2

Bestelldaten	
Bestellnummer	GG2408 120412
GTIN	4067263092339
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	НМ
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Schnitttiefe a _p	0,3 - 4 mm
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	130 - 370 mm/min
Inhalt	250160 HB7020-2
Schnitttiefe a _{p max}	4,25 mm
Schnitttiefe a _{p min}	0,8 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	1,2 mm
Stückzahl	30
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Datenblatt

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2408 120412