

**Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3938 11T304
GTIN	4067263095538
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Beschichtung	TiCN
Inhalt	260507 HBT020
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T304
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	P
Stückzahl	30

Datenblatt

Sorte	HBTO20
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3938 11T304