

**Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7010-2****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2410 09T308
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 09T308
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Inhalt	250152 HB7010-2
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Eckenradius	0,8 mm
Stückzahl	50
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2410 09T308
