Garant

Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7010-2

Bestelldaten	
Bestellnummer	GG2410 160608
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	250168 HB7010-2
Schneidstoff	НМ
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a _{p min}	0,55 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a _{p max}	5,5 mm
Schnitttiefe a _p	0,3 - 4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160608
Hauptanwendung	Р
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Stückzahl	50
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Datenblatt

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2410 160608