

**Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3946 16T304
GTIN	4067263095811
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 16T304
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Beschichtung	TiCN
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Inhalt	261018 HBT020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4 mm
Stückzahl	30

Sorte	HBTO20
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3946 16T304