



Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3947 16T308
GTIN	4067263095842
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Beschichtung	TiCN
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Hauptanwendung	P
Eckenradius	0,8 mm
Inhalt	261019 HBT020
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4 mm
Stückzahl	50
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 16T308
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm

Datenblatt

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HBTO20
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3947 16T308