

**Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2907 120412
GTIN	4067263093855
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4.25 mm
Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Stückzahl	30
Toleranz	M
Eckenradius	1,2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Inhalt	250160 HB7130-2
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,8 mm

Datenblatt

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2907 120412