

Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2810 09T304
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe a _{p max}	3,25 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a _{p min}	0,25 mm
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Inhalt	260150 HB7010-2
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	Р
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	120 - 440 mm/min
Schnitttiefe a _p	0,3 - 2 mm
Schneidstoff	НМ
Stückzahl	50

Datenblatt

Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2810 09T304