



Vorteilspack VBMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3951 110304
GTIN	4067263095927
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Stückzahl	50
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Hauptanwendung	P
Inhalt	261252 HBT020
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Beschichtung	TiCN
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Datenblatt

ISO-Code Wendeschneidplatte	VBMT 110304
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3951 110304