



Vorteilspack VBMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3951 160404
GTIN	4067263095941
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schneidstoff	HM
Inhalt	261257 HBT020
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Eckenradius	0,4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBMT 160404
Beschichtung	TiCN
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Stückzahl	50

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3951 160404