Garant

Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7035-2

Bestelldaten	
Bestellnummer	GG2412 160612
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a _{p max}	5,5 mm
Schnitttiefe a _p	0,3 - 4 mm
Hauptanwendung	Р
Schnitttiefe a _{p min}	0,8 mm
Eckenradius	1,2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Inhalt	250170 HB7035-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	120 - 320 mm/min
Stückzahl	50
Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Datenblatt

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2412 160612