

**Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3954 110304
GTIN	4067263096030
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Inhalt	261472 HBT020
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 110304
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Beschichtung	TiCN
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Eckenradius	0,4 mm
Stückzahl	30

Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3954 110304