Garant

Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2909 120416
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a _{p min}	1,05 mm
Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a _{p max}	4.25 mm
Stückzahl	50
Inhalt	250162 HB7120-1
Toleranz	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a _p	0,5 - 4 mm
Schneidstoff	НМ

Datenblatt

ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2909 120416