

**Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3955 160408
GTIN	4067263096085
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Hauptanwendung	P
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160408
Inhalt	261476 HBT020
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Stückzahl	50
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm

Datenblatt

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3955 160408