

**Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2910 120416
GTIN	4067263093886
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Beschichtung	beschichtet
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Stückzahl	50
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4.25 mm
Schneidstoff	HM
Eckenradius	1,6 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Inhalt	250162 HB7130-2
Schnitttiefe $a_{p \min}$	1,05 mm

Datenblatt

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2910 120416