



Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2812 120408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 290 mm/min
Hauptanwendung	P
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 120408
Inhalt	260160 HB7035-2
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schneidstoff	HM
Stückzahl	50

Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2812 120408