

## Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatte Schruppen 30 Stück HB7035-2

Bestelldaten	
Bestellnummer	GG2415 160612
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

## **Technische Beschreibung**

Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe a <sub>p</sub>	1,5 - 6 mm
Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> Hauptanwendung	100 - 290 mm/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Schnitttiefe a <sub>p min</sub>	0,8 mm
Hauptanwendung	Р
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Inhalt	250336 HB7035-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	5,5 mm
Eckenradius	1,2 mm
Stückzahl	30
Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SG
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

## Datenblatt

## **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG2415 160612