

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3506 09T302
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schneidstoff	HM
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Inhalt	260148 HB7120-1
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Hauptanwendung	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T302
Eckenradius	0,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Stückzahl	30

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3506 09T302