

Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatten Schruppen 50 Stück, HB7020-2

Bestelldaten	
Bestellnummer	GG2417 160612
GTIN	4067263092667
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a _{p max}	5,5 mm
Schnitttiefe a _{p min}	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	110 - 360 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Hauptanwendung	Р
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	1,2 mm
Inhalt	250336 HB7020-2
Schneidstoff	НМ
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Schnitttiefe a _p	1,5 - 6 mm
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Stückzahl	50
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SG
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Datenblatt

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2417 160612