

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3506 09T308
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	260152 HB7120-1
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Hauptanwendung	M
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T308
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Stückzahl	30

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3506 09T308