

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3507 09T308
GTIN	4067263096177
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Inhalt	260152 HB7130-2
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T308
Toleranz	M
Stückzahl	30

Datenblatt

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3507 09T308