

## Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatten Schruppen 50 Stück, HB7035-2

Bestelldaten	
Bestellnummer	GG2418 160616
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

## **Technische Beschreibung**

Schnitttiefe a <sub>p min</sub>	1,05 mm
Hauptanwendung	Р
Eckenradius	1,6 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Schnitttiefe a <sub>p</sub>	1,5 - 6 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Inhalt	250338 HB7035-2
Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> Hauptanwendung	100 - 290 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	НМ
Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	5,5 mm
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Stückzahl	50
Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SG
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

## Datenblatt

## **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG2418 160616