



Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3575 160404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Hauptanwendung	M
Toleranz	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Stückzahl	50
Beschichtung	beschichtet
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Schneidstoff	HM
Inhalt	261458 HB7140-2
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160404
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm

Datenblatt

Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3575 160404