

**Vorteilspack WNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7020-2****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2488 080412
GTIN	4067263093626
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	130 - 370 mm/min
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Inhalt	252072 HB7020-2
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Stückzahl	50
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2488 080412
