

**Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3575 160408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Beschichtung	beschichtet
Toleranz	M
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160408
Inhalt	261459 HB7140-2
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2

Datenblatt

Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3575 160408