

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3509 09T304
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,4 mm
Toleranz	M
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Inhalt	260150 HB7120-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T304
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm

Datenblatt

Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3509 09T304