

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3509 120408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Schneidstoff	HM
Toleranz	M
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
Inhalt	260160 HB7120-1
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Stückzahl	50
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2

Datenblatt

ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 120408
Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3509 120408