

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3510 060202
GTIN	4067263096108
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Stückzahl	50
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 060202
Eckenradius	0,2 mm
Hauptanwendung	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Inhalt	260140 HB7130-2
Schneidstoff	HM
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3510 060202