



Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3510 060204
GTIN	4067263096122
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Hauptanwendung	M
Stückzahl	50
Toleranz	M
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,25 mm
Inhalt	260142 HB7130-2
Schnitttiefe $a_{p\ max}$	2 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 060204

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3510 060204