Garant

Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2823 11T308
GTIN	4067263095484
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	Р
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schneidstoff	НМ
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	110 - 350 mm/min
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a _{p min}	0,55 mm
Schnitttiefe a _{p max}	2,75 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T308
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Inhalt	260464 HB7020-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a _p	0,3 - 2 mm
Stückzahl	50

Datenblatt

Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2823 11T308