

**Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatten Schlichten, HU7315-1, 50 Stück****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG3802 09T304 |
| GTIN          | 4067263092278 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Technische Beschreibung**

|                                             |                  |
|---------------------------------------------|------------------|
| Schneidstoff                                | HM               |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung                  | Schlichten       |
| Vorschub f                                  | 0,03 - 0,1 mm/U  |
| Inhalt                                      | 260058 HU7315-1  |
| Schnitttiefe $a_p$                          | 0,05 - 0,5 mm    |
| Stückzahl                                   | 50               |
| Hauptanwendung                              | N                |
| Schnitttiefe $a_{p\ max}$                   | 3,25 mm          |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | CCGT 09T304      |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 120 - 600 mm/min |
| Beschichtung                                | unbeschichtet    |
| Eckenradius                                 | 0,4 mm           |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 2                |
| Schnitttiefe $a_{p\ min}$                   | 0,25 mm          |
| Toleranz                                    | G                |
| Sorte                                       | HU7315-1         |
| Schnittbedingung                            | kontinuierlich   |
| Spanbrecher                                 | AF               |

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 200 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 180 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 140 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 80 m/min       | K        |
| kontinuierlich                 | geeignet         |                |          |
| unregelmäßig                   | geeignet         |                |          |
| unterbrochen                   | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |

## Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3802 09T304