

**Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatten Schlichten, HB7315-1, 50 Stück****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG3803 060202 |
| GTIN          | 4067263092278 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Technische Beschreibung**

|                                             |                               |
|---------------------------------------------|-------------------------------|
| Schneidstoff                                | HM                            |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung                  | Schlichten                    |
| Schnitttiefe $a_p$                          | 0,05 - 0,5 mm                 |
| Inhalt                                      | 260050 HB7315-1               |
| Stückzahl                                   | 50                            |
| Vorschub $f$                                | 0,03 - 0,1 mm/U               |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | CCGT 060202                   |
| Schnitttiefe $a_{p\ min}$                   | 0,15 mm                       |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 120 - 600 mm/min              |
| Schnitttiefe $a_{p\ max}$                   | 2 mm                          |
| Hauptanwendung                              | N                             |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 2                             |
| Eckenradius                                 | 0,2 mm                        |
| Toleranz                                    | G                             |
| Sorte                                       | HB7315-1                      |
| Schnittbedingung                            | kontinuierlich                |
| Spanbrecher                                 | AF                            |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |

**Anwenderdaten**

|                                | <b>Eignung</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 200 m/min            | P               |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 180 m/min            | P               |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min            | P               |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 140 m/min            | P               |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 110 m/min            | P               |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 80 m/min             | K               |
| kontinuierlich                 | geeignet         |                      |                 |
| unregelmäßig                   | geeignet         |                      |                 |
| unterbrochen                   | geeignet         |                      |                 |
| nass maximal                   | geeignet         |                      |                 |

**Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG3803 060202