

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3510 09T308
GTIN	4067263096184
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Inhalt	260152 HB7130-2
Schneidstoff	HM
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T308
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Stückzahl	50
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,8 mm

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3510 09T308